



CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

ŠKODA VAGONKA a.s.
1. máje 3176/102
CZ - 703 00 Ostrava - Moravská Ostrava
IČO: 25870637

Místo výroby:
1. máje 3176/102, CZ - 703 00 Ostrava - Moravská Ostrava

je certifikovaná pro konstrukci, výrobu, údržbu, nákup a dodávky
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **14.957.742.15085**

Platnost certifikátu: **17.12.2024**

Číslo certifikátu: **14.160.862, revize č. 1**

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, dne 05.01.2023



Vedoucí certifikační orgánu





1. Oblast použití: osobní kolejová vozidla a jejich díly

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	23.1	t = 2,0 – 24,0 mm	BW
		t = 2,0 – 24,0 mm	BW (automat)
		t = 1,25 – 24,0 mm	FW
		t ₁ = 3,0 – 12,0 mm t ₂ = 3,0 – 12,0 mm D ₁ ≥ Ø 25,0 mm	FW
		t = 2,0 – 24,0 mm	FW (automat)
135	1.1	t = 0,8 – 1,1 mm	BW
		t = 1,6 – 2,2 mm	BW
		t = 1,0 – 2,0 mm	FW
	1.2	t = 1,4 – 24,0 mm	BW
		t = 1,1 – 32,0 mm	FW
	1.2 + 8.1	t ₁ = 3,0 – 32,0 mm t ₂ = 1,0 – 2,0 mm	FW
	8.1	t = 0,8 – 3,3 mm	BW, FW
141	8.1	t = 0,8 – 1,1 mm	BW, FW
		t = 1,7 – 12,0 mm	BW, FW
	22.3	t = 1,5 – 6,0 mm	FW
	23.1	t = 2,0 – 2,8 mm	BW
		t = 3,0 – 40,0 mm	FW
		t ₁ = 3,0 – 12,0 mm t ₂ = 3,0 – 12,0 mm D ₁ ≥ Ø 25,0 mm	FW
311	1.1	t = 1,6 – 2,2 mm D = Ø 40,0 – 160,0 mm	BW, FW

3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Martin Palyov / 16.04.1978	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – A	Ing. René Kotek / 08.03.1979	6.2.2
	Ing. Lukáš Kolbon / 23.08.1981	6.2.2
Zástupce – C	Jan Vašut / 08.09.1972	6.2.4
	Michal Kazík / 23.03.1975	6.2.4
	Ivo Lazecký / 16.05.1967	6.2.4
	Vladislav Bílý / 25.07.1967	6.2.4
	Ing. Ivo Vdoleček / 10.11.1980	6.2.2

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 14.160.862, který byl vydán 17.12.2021.



