

ZERTIFIKAT



Czech

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



ŠKODA TVC s.r.o.

Tylova 1/57

CZ - 301 00 Plzeň - Jižní Předměstí

Id.-Nr.: 25247964

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Schweißkonstruktionen;

**Herstellung und Reparaturen von Komponenten für Drehgestelle
und Wagenkästen der Schienenfahrzeuge CL1**

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

ČSN EN ISO 3834-2:2022
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **15.021.320.3834**

Zertifikatgültigkeit: **18.03.2025**

Zertifikatnummer: **12.917.811, Revision Nr. 3**

Zertifizierungsschema: **ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 04.04.2023



Leiter der Zertifizierungsstelle



TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Drehgestelle (Kopfräger, Langträger, Querträger, Drehgestellrahmen); Untergestelle von Lokomotiven, Reisezugwagen und Güterwagen (Vorbau, Langträger, Querträger, Zusammenbau); Zug- und Stoßeinrichtungen; Radsatzbefestigungen, Radsatzlager, Schwingungsdämpferkonsolen, Stoßdämpfer, Schwingungsdämpfer; äußere Traktions- und Stromversorgungs-ausrüstung (Trafokessel, Trafoaufhängung, Motoraufhängung, Getriebeaufhängung, Anbauteil für Fahrmotor, Gerätegerüste); Kraftübertragungsbauteile (Triebkupplung, Gelenkwellen); Dreh- und Kippeinrichtungen (z. B. Güterwagen)

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: EN 15085-4

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17662, CR ISO 17663

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: --

3. Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.2, 3.1, 5.1, 5.2, 8.1, 8.3, 72.2

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111	1.2, 1.2 + 5.1, 1.2 + 8.3, 72.2 + 8.1
135	1.2, 1.2 + 5.2, 3.1 + 1.2
141	1.2 + 8.1

5. Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Ladislav Benýr	EWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Dipl.-Ing. Antonín Šmíd	EWE	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.2

Dieses Zertifikat ist eine Revision Nr. 3 des Zertifikates Nr. 12.917.811, ausgestellt 18.03.2020.

