

ZERTIFIKAT



Czech

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation

ŠKODA VAGONKA a.s.
1. máje 3176/102
CZ - 703 00 Ostrava - Moravská Ostrava
Id.-Nr.: 25870637

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:
**ENTWICKLUNG, HERSTELLUNG, SERVICE, REPARATUREN UND
MODERNISIERUNG DER GETRIEBEN SOWIE TREIBENDEN
PERSONENSCHIENENFAHRZEUGE EINSCHL. DEREN TEILE
UND TRIEBSYSTEME**

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

ČSN EN ISO 3834-2:2022
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **14.957.742.3834**

Zertifikatgültigkeit: **05.01.2028**

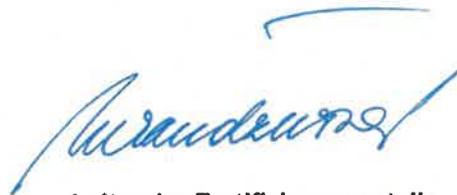
Zertifikatnummer: **14.957.485**

Zertifizierungsschema: **ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 05.01.2023




Leiter der Zertifizierungsstelle



TÄTIGKEITSUMFANG

1. **Art der Produkte:** Entwicklung, Herstellung, Service, Reparaturen und Modernisierung der getriebenen sowie treibenden Personenschienenfahrzeuge einschl. deren Teile und Triebssysteme
2. **Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:**
 - 2.1 Produktnormen: 15085-3, EN 15085-4
 - 2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 15614-2, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17662, CR ISO 17663
 - 2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: –
3. **Basismaterialgruppen** (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 8.1, 22.3, 23.1
4. **Schweiß- und verwandte Verfahren:**

| Schweißverfahren (gemäß ISO 4063) | Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608) |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 131 | 23.1 |
| 135 | 1.1, 1.2, 1.2+8.1, 8.1 |
| 141 | 8.1, 22.3, 23.1 |
| 311 | 1.1 |

5. **Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:**

| Name | Qualifikation | Arbeitsfunktion | Grad (gemäß ISO 14731) |
|------|---------------|-----------------------------------------------|---------------------------|
| | EWE | Schweißaufsichtsperson | 6.2.2 |
| | EWE | Vertreter der Schweißaufsichtsperson | 6.2.2 |
| | EWE | Vertreter der Schweißaufsichtsperson | 6.2.2 |
| | EWS | Werkstattvertreter der Schweißaufsichtsperson | 6.2.4 |
| | EWS | Werkstattvertreter der Schweißaufsichtsperson | 6.2.4 |
| | IWS | Werkstattvertreter der Schweißaufsichtsperson | 6.2.4 |
| | IWS | Werkstattvertreter der Schweißaufsichtsperson | 6.2.4 |
| | IWE | Werkstattvertreter der Schweißaufsichtsperson | 6.2.2 |

