

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
vydává

# CERTIFIKÁT

č. C1-018/2322 R6 Z3

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 ve spojení s ČSN EN ISO 14554-1  
pro společnost

## ŠKODA ELECTRIC a.s.

Sídlo a výrobní závod: Průmyslová 610/2a, Doudlevice, 301 00 Plzeň  
IČ: 477 18 579

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

## ČSN EN ISO 3834-2:2022

ve spojení s

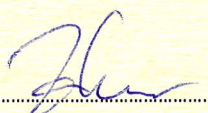
## ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 05.11.2023 do 04.11.2028

Místo a datum vydání: Praha, 11.09.2025



  
Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.  
Tento dokument nahrazuje vydání ze dne 19.11.2024 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

SVV Praha, s. r. o. • U Habrovky 247/11 • 140 00 Praha 4 - Krč  
Certifikační orgán SVV Praha pro svařování • U Michelského lesa 370 • 140 75 Praha 4 - Krč

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-018/2322 R6 Z3

|    |                                           |                                                                |
|----|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1. | Druh produktu:                            | Železniční kolejová vozidla a jejich součásti<br>Elektromotory |
| 2. | Produktové normy nebo alternativní norma: | EN 15085 část 1 - 6                                            |
| 3. | Skupiny základních materiálů:             | 1.1/72.2, 1.2, 1.2/8, 8.1, 23, 31                              |
| 4. | Procesy svařování a příbuzné procesy:     | 111, 135, 135/141, 141, 21, 916                                |

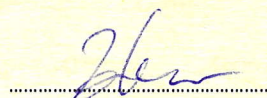
| Procesy svařování<br>(podle EN ISO 4063) | Skupiny základních materiálů<br>(podle CEN ISO/TR 15608) |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 111                                      | 1.1/72.2, 1.2, 1.2/8                                     |
| 135                                      | 1.2, 1.2/8, 8.1                                          |
| 135 robot                                | 1.2/8                                                    |
| 135 robot / 141                          | 1.2                                                      |
| 141                                      | 1.2, 1.2/8.1, 23, 31                                     |
| 21                                       | 1.2                                                      |
| 916                                      | 31                                                       |

|    |                             |                             |                                                                          |
|----|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 5. | Personál svářečského dozoru |                             |                                                                          |
|    | Jméno                       | Kvalifikace /<br>č. diplomu | Pracovní funkce / úroveň kompetencí<br>dle ČSN EN ISO 14731:2020 čl. 6.2 |
|    | Ing. Lumír Jeník            | IWE/CZ 12026                | Odpovědný svářečský dozor / 6.2.2                                        |
|    | Martin Kučera               | CZ/IWT/24018                | Zástupce svářečského dozoru / 6.2.2                                      |
|    | Milan Ciněk                 | IWP/CZ 12022                | Zástupce svářečského dozoru / 6.2.4                                      |
|    | Jakub Sobota                | CZ/IWP/24001                | Zástupce svářečského dozoru / 6.2.4                                      |

Platnost certifikace: od 05.11.2023 do 04.11.2028

Místo a datum vydání: Praha, 11.09.2025



  
 Ing. František Zakhar  
 vedoucí certifikačního orgánu