



CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



ŠKODA TVC s.r.o.
Tylova 1/57
CZ - 301 00 Plzeň - Jižní Předměstí
IČO: 25247964

Místo výroby:
Tylova 1/57, CZ - 301 00 Plzeň - Jižní Předměstí

je certifikovaná pro P - výrobu, S - nákup a dodávky
s klasifikační úrovní CL 1 podle EN 15085-2:2020.

Číslo auditní zprávy: 17.212.465.15085

Platnost certifikace: od 14.04.2025 do 13.04.2028

Číslo certifikátu: 17.212.326

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, vydáno dne 14.04.2025



jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová



1. **Oblast použití:** podvozky (čelníky, podélníky, příčníky, rámy podvozku); spodky lokomotiv, vozů na přepravu osob a nákladních vozů (představky, podélníky, příčníky, kolébky, konstrukční skupiny); táhlové a narážecí ústrojí; uložení dvojkolí, skříňové nápravových ložisek, talíře pružin, tlumiče nárazů, tlumiče vibrací; vnější trakční a elektrická výstroj (skříň transformátoru, zavěšení transformátoru, zavěšení motoru, uložení převodovky, upevnění trakčního motoru, nosiče přístrojů); díly pro přenos výkonu (trakční spojka, kardanové hřídele); otočné a vyklápěcí zařízení (např. nákladní vůz)

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
111	1.2	$t = 3,0 - 80,0$ mm	BW
	1.2 / 5	$t_1 \geq 5,0$ mm $t_2 = 5,0 - 20,0$ mm	FW
	1.2 / 8.3	$t_1 \geq 5,0$ mm $t_2 = 4,0 - 16,0$ mm	FW
	72.2 / 8.1	$t_1 = 12,5 - 50,0$ mm $t_2 = 3,0 - 12,0$ mm	FW
135	1.2	$t = 3,0 - 70,0$ mm	BW
		$t_1 = 17,5 - 70,0$ mm $t_2 = 3,0 - 24,0$ mm	T - spoj
		$t_1 \geq 5,0$ mm $t_2 = 3,0 - 36,0$ mm	FW
	1.2 / 5.2	$t = 3,0 - 24,0$ mm	BW
		$t = 3,0 - 8,0$ mm $D \geq 20,0$ mm	BW
	1.2 / 7.2	$t = 10,5 - 42,0$ mm $D \geq 75,0$ mm	BW
	3.1	$t = 3,0 - 24,0$ mm	BW
		$t = 8,0 - 32,0$ mm	FW
	3.1 / 1.2	$t = 3,0 - 24,0$ mm	BW
		$t_1 \geq 5,0$ mm $t_2 \geq 5,0$ mm	T - spoj
		$t_1 = 3,0 - 12,0$ mm $t_2 = 8,0 - 32,0$ mm	FW
141	1.2 / 8.1	$t_1 \geq 5,0$ mm $t_2 = 1,4 - 4,0$ mm	FW
		$t_1 \geq 5,0$ mm $t_2 = 1,4 - 4,0$ mm	FW (jednovrstvý)



3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Ladislav Benýr / 13.02.1962	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – A	Ing. Antonín Šmíd / 08.12.1950	6.2.2
Další zástupce – B	--	--
Další zástupce – C	--	--

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.



