DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV
Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

V 3148

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-26-327/C01

kterým osvědčuje, že organizace

ŠKODA PARS k.s.

Sídlo: Žerotínova 1833/56, 787 01 Šumperk IČ: 258 60 038

prokázala shodu

procesu lepení na drážních vozidlech a jejich částech

s technickými požadavky normy

ČSN EN 17460:2023

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu a bezpečnostní třídě:

Návrh lepených spojů:	**A1**
Plánování procesu lepení:	**A1**
Výroba:	**A1**
Opravy/údržba:	**A1**
Nákup, prodej a montáž lepených dílů:	**A1**
Subdodávky:	**A1**

Tento certifikát je zveřejněn v online registru [https://www.en17460.com/] pod číslem DOMZO13/17460/A1/F1-6/2026/968. Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-26-327/S01 uzavřené mezi certifikovanou organizací a certifikačním orgánem.

Organizace certifikována od 09.10.2026
Platnost certifikace od 09.10.2026
Platnost certifikace do 08.10.2029

CERTIFIKAČNÍ A INSPEKČNÍ ORGÁN DOM ZO 13 TECHNICKÁ INSPEKCE -0-

Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu

 © DOM - ZO 13, s.r.o. 2026

Příloha k certifikátu č. ZCV-26-327/C01 Strana 1

Rozsah certifikace:
(viz tabulka kódů „A-Z Guideline of the European Committee for Adhesive Bonding of Railway Vehicles")

Adresa provozovny:	**Žerotínova 1833/56, 787 01 Šumperk**
Identifikace pracovišť lepení:	Hala 1, kolej 25, 26, box 1 Hala 1, kolej 23, 24, box 2 Hala 1, kolej 25, 26 Hala 2, pracoviště kolovka Budova akumulátorovna, pracoviště „zámečníci - příprava" Budova přístavba přejímací haly Malá přejímací hala Hala č. 1, kolej 13, 14, 19, 20, 21, 22 – pouze pro třídu max. A3
Hlavní funkce lepených spojů:	F, D, S, L
Předúprava povrchu:	BL, ET
Výrobní metody:	SO, TK, HU, AN, LA
Zkušební metody:	DT, VIS, PC, WT
Stupně mechanizace:	TM, M

Pracovníci dozoru lepení:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 17460	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Odpovědný dozor lepení (rABC) / 1	Ing. Slavomír Bušina, 07.07.1977	EAE/CZ/17001
První zástupce (rABC/d) / 1	Ing. Karel Škurek, 27.09.1984	CZ/EAE/22005
Další zástupce (ABC) / 1	Ondřej Petržela, 23.09.1979	-

Organizace certifikována od 09.10.2026
Platnost certifikace od 09.10.2026
Platnost certifikace do 08.10.2029



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu

 © DOM - ZO 13, s.r.o. 2026